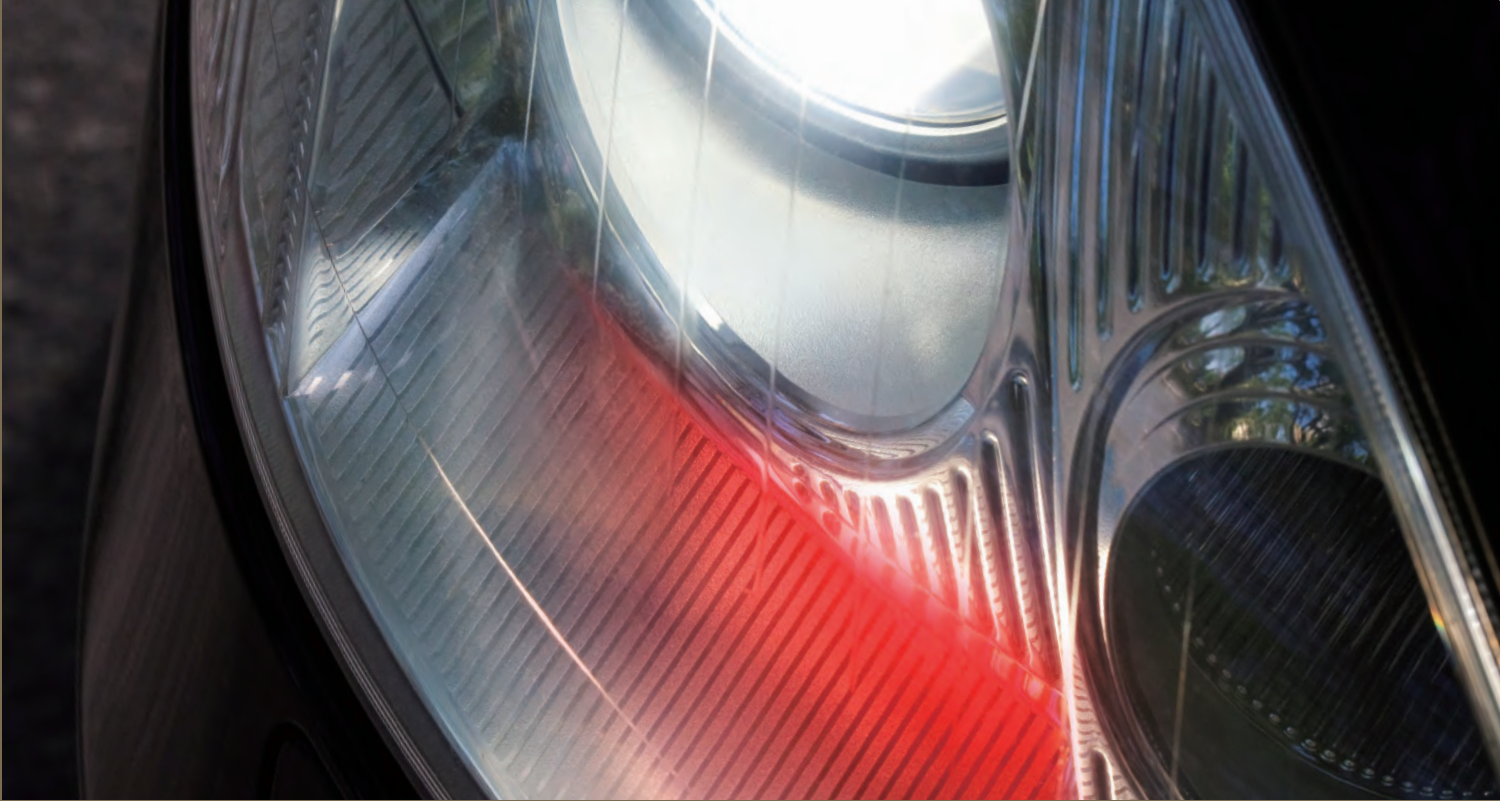


新プラスチック金型材

CENA[®]-G / CENA[®]-V



OUR HERITAGE, YOUR ADVANTAGE **YSSヤスキハガネ**

日本独創の系譜を、世界のイノベーションへ

Hitachi Metals

新プラスチック金型材

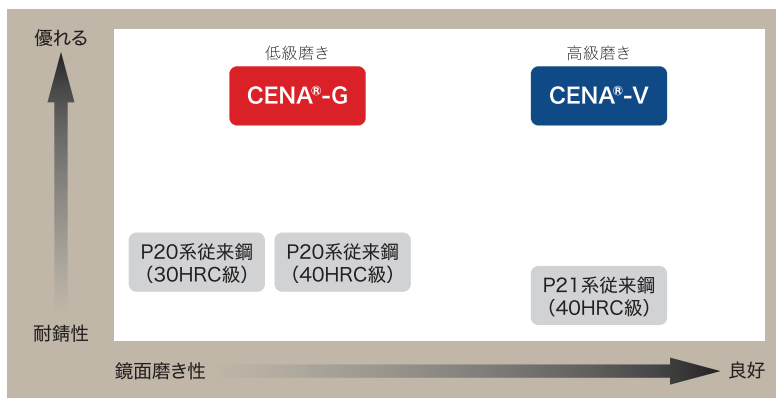
CENA[®]-G / CENA[®]-V

CENA-GとCENA-Vは、錆びにくく、鏡面磨きの仕上がり肌を重視した鋼材です。
硬さは35～41HRC級で、窒化により表面硬さ1000HV以上を得ることができます。
金型製作トラブル、成形メンテナンスの工数削減などに貢献します。

CENA-GとCENA-Vは、同等の耐錆性を有します。
汎用意匠品などの低級磨きにはCENA-G、
透明外装部品など高級磨きにはCENA-V、
用途・目的により最適な材料を選択いただけます。

特性位置付け

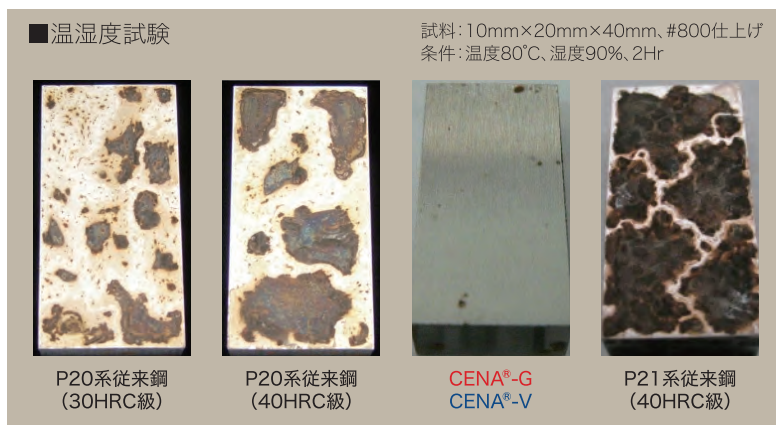
※ 当社指標による



※ P20系従来鋼（30HRC級）、P20系従来鋼（40HRC級）、P21系従来鋼（40HRC級）は、それぞれ当社商品名HPM[®]7、HPM-MAGIC[®]、HPM-PRO[®]に相当します。

CENA-GとCENA-Vは、従来のプリハードン鋼と比べ、
優れた耐錆性を有します。
キャビティ面のメンテナンスの簡易化、
防錆剤塗布量の低減、水冷孔の詰り対策などの
効果が期待できます。

耐錆性



CENA-Gは低級磨き、
CENA-Vは高級磨きにお使いいただけます。
磨きで艶を出しやすく、
メラ（うねり）が出にくい特性です。

鏡面仕上性 微分干渉像比較例

	P20系従来鋼 (30HRC級)	P20系従来鋼 (40HRC級)	CENA [®] -G	CENA [®] -V
6μm ダイヤモンド磨き (#3000)				
3μm ダイヤモンド磨き (#8000)				

<ご注意>

- ・磨き評価は、当社の指標によるものです。
- ・#5000以上の鏡面肌は、磨き技術に強く依存します。
磨き技術の優劣によっては、
鏡面肌品位の低下を生じる場合があります。

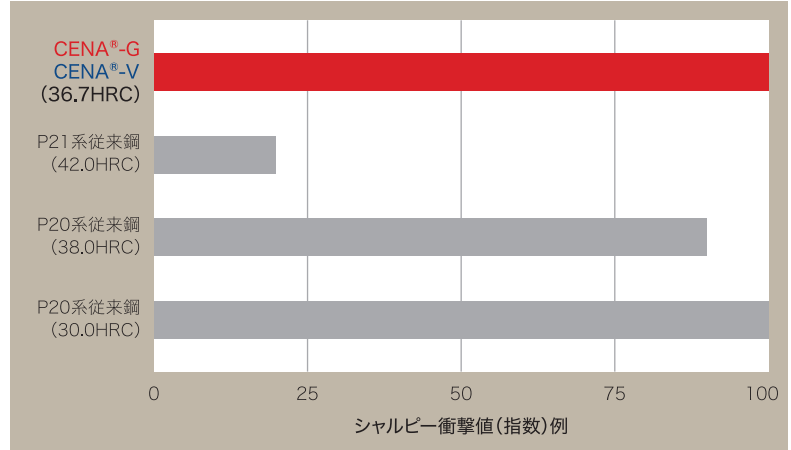


本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。



CENA-GとCENA-Vは、韌性が高く、割れにくい特性です。細リブ折れトラブルの低減が期待できます。

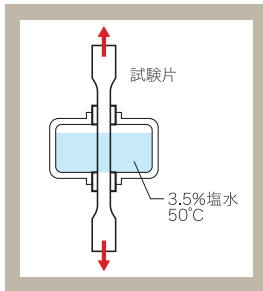
韌性



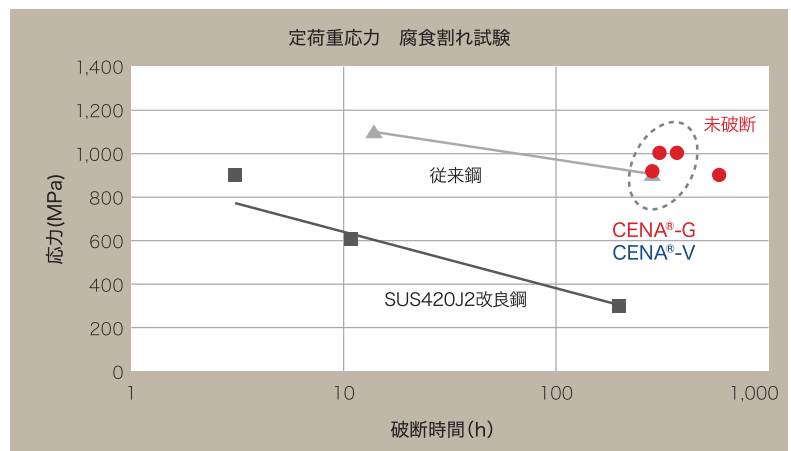
※ P20系従来鋼 (30HRC級)、P20系従来鋼 (38HRC級)、P21系従来鋼 (40HRC級)は、それぞれ当社商品名HPM[®]7、HPM-MAGIC[®]、HPM-PRO[®]に相当します。

CENA-GとCENA-Vは、耐応力腐食割れ性が良好です。水冷孔からの割れの低減が期待できます。

〈試験条件〉



耐応力腐食割れ性



※ SUS420J2改良鋼は当社商品名HPM[®]38に相当し、硬さ49HRC (350°C焼戻し)の条件で比較しています。従来鋼は当社商品名CENA[®]1に相当します。

CENA-GとCENA-Vは、耐久性に優れ、肉盛溶接による割れも発生しにくい特性です。自動車部品、住宅設備機器、家電製品など、幅広い用途にお使いいただけます。

特性比較表

鋼種	硬さ (HRC)	鏡面仕上性	耐錆性	韌性	耐溶接割れ性
CENA [®] -G	35-41	B	A	A	A
CENA [®] -V	35-41	A	A	A	A
HPM [®] 7	29-33	C	D	A	A
HPM-MAGIC [®]	37-41	B	D	B	A
HPM-PRO [®]	37-41	A	D	C	B

位置付け「優A ⇄ 劣D」 注)この位置付けは一般的な目安としてご利用ください。



本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。

日立金属株式会社 <http://www.hitachi-metals.co.jp>

本社	〒108-8224	東京都港区港南一丁目2番70号 (品川シーズンテラス) 高級金属カンパニー 工具鋼統括部	Tel. (03)6774-3320
北日本支店	〒980-0021	宮城県仙台市青葉区中央一丁目6番35号 (東京建物仙台ビル)	Tel. (022)267-0216(代表)
茨城支店	〒317-0065	茨城県日立市助川町三丁目1番1号	Tel. (0294)26-7660
中日本支社	〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦二丁目13番19号 (瀧定ビル) 特殊鋼営業部	Tel. (052)220-7465
静岡営業所	〒422-8067	静岡県静岡市駿河区南町18番1号 (サウスポット静岡)	Tel. (054)202-1580
北陸営業所	〒939-8216	富山県富山市黒瀬北町二丁目13番1号 (イムズビル)	Tel. (076)420-2881
西日本支社	〒530-6112	大阪府大阪市北区中之島三丁目3番23号 (中之島タイビル) 特殊鋼営業部	Tel. (06)7669-3721
中国支店	〒732-0827	広島県広島市南区稲荷町2番16号 (広島稲荷町第一生命ビル)	Tel. (082)535-1711(代表)
九州支店	〒810-0001	福岡県福岡市中央区天神二丁目14番13号 (天神三井ビル)	Tel. (092)687-5261(代表)

Y55とヤスキハガネ、CENA、HPM、HPM-MAGIC、
HPM-PROは日立金属(株)の登録商標です。
本カタログの記載内容は、2017年1月現在のものです。
本カタログの記載内容の無断転載を禁じます。

本カタログ記載の住所、連絡先は変更になる場合がありますので、
電話やファクシミリがつかない場合は、
お手数ですが下記までご連絡をお願いいたします。

日立金属株式会社
☎0800-500-5055 TEL : 03-6774-3001



安全に関するご注意 Notes about safety

鋼材は重量物です。輸送や保管時に荷崩れや落下、挟まれなどを防止するための安全対策を実施してください。鋼材を鋸切断、切削、熱処理、研磨など各種加工される際や、金型、部品、治工具など製品として使用される際は、該当する法令・省令・条例・ガイドライン等に従い、保護具や治工具などを使用して作業者の安全を確保してください。